

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 6 月 2 日 (02.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/049710 A1

(51) 国際特許分類: C08J 11/16

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/017107

(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 11 日 (11.11.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願 2003-392497  
2003 年 11 月 21 日 (21.11.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 呉羽化学工業株式会社 (KUREHA CHEMICAL INDUSTRY COMPANY, LIMITED) [JP/JP]; 〒1038552 東京都中央区日本橋堀留町 1 丁目 9 番 1 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山根 和行 (YAMANANE, Kazuyuki). 加藤 良 (KATO, Ryo). 若松 明子 (WAKAMATSU, Akiko).

(74) 代理人: 猿渡 章雄 (ENDO, Yukio); 〒1050003 東京都港区西新橋一丁目 1 7 番 1 6 号 宮田ビル 2 階 東京国際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD OF RECYCLING LAMINATED MOLDING

(54) 発明の名称: 積層成形物のリサイクル方法

(57) Abstract: A method of recycling a laminated molding, comprising crushing a molding with laminate structure including a layer of main raw material resin, such as PET resin, and at least one layer of aliphatic polyester resin; storing the resultant fragments in a humidified atmosphere so that the water content of the aliphatic polyester resin (layer) is regulated to become 0.5 wt.% or higher; and thereafter washing the fragments with aqueous alkali to thereby remove the aliphatic polyester resin layer and recovering the main raw material resin layer. Thus, the induction period for the operation of aqueous alkali washing that is a main processing operation can be shortened with the result that the overall recovery operation can be streamlined.

(57) 要約: PET 樹脂等の主原料樹脂の層に加え、脂肪族ポリエステル樹脂の少なくとも一層を含む積層構造を有する成形物を破碎し、該破碎物を加湿雰囲気中に貯蔵して脂肪族ポリエステル樹脂 (層) の水分量が 0.5 重量% 以上となるように調整し、その後、該破碎物をアルカリ水で洗浄して脂肪族ポリエステル樹脂層を取り除いて、主原料樹脂層を回収する積層成形物のリサイクル方法。これにより、主要処理工程であるアルカリ水洗浄工程の誘導期間を短縮し、回収工程全体を合理化する。